

AWX[®] FH ist die neue Wachsband-Generation von ARMOR mit einem erhöhten Harzanteil. Dadurch ist sie besonders für Standard-Anwendungen geeignet, die erhöhte mechanische Widerstandsfähigkeit erfordern.

Die Tinte bietet eine hervorragende Druckqualität bei einer Schwärze von 2,0 (ODR) auch bei 90°-Barcodes, sehr kleinen und großen alphanumerischen Zeichen sowie beim Druck von Logos.

Die Struktur des Bandes ermöglicht den Druck auf beschichteten und unbeschichteten Papierqualitäten ebenso wie auf Hochglanzpapieren und vielen Kunststoffmaterialien.

Der Ausdruck weist eine deutlich erhöhte Wischfestigkeit gegenüber Standard-Wachsbändern auf und verfügt über eine Hitzebeständigkeit von bis zu 100°C (212°F).

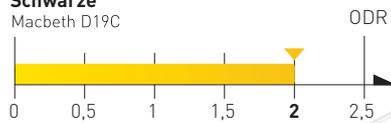
Diese Ergebnisse werden bei Druckköpfen mit einer Auflösung von 200, 300 und 600 DPI und einer Druckgeschwindigkeit von bis zu 300 mm/s (12 ips) erzielt.

AWX[®] FH verfügt über die hervorragende Rückseitenbeschichtung von ARMOR, die den Druckkopf vor Ablagerungen und statischer Aufladung schützt. Damit ist AWX[®] FH auch besonders zum Bedrucken von RFID-Etiketten geeignet.

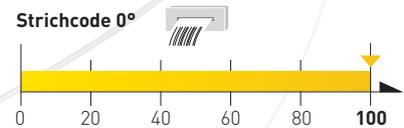
- ▶ **SEHR GUTE ABRIEBFESTIGKEIT**
- ▶ **SEHR GUTE DRUCKQUALITÄT**
- ▶ **EXZELLENT E VIELSEITIGKEIT UND SENSIBILITÄT**

DRUCKQUALITÄT

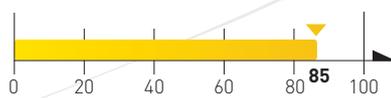
Schwärze
Macbeth D19C



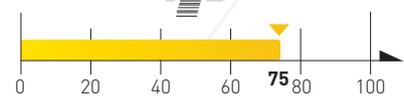
Strichcode 0°



Feinheit des Ausdrucks

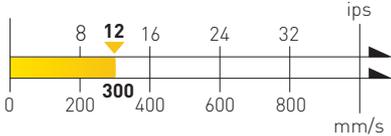


Strichcode 90°



SENSIBILITÄT

Geschwindigkeit



Energie



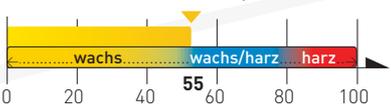
Eignung für

Vellum	■ ■
Beschichtete Papiere	■ ■
Hochglanzpapiere	■ ■
Kunststoffe	■

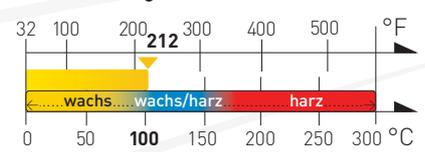
WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Mechanische Widerstandsfähigkeit

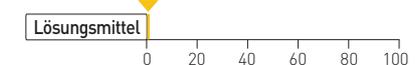
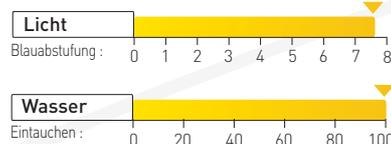
Crockmeter, 680 g/cm²,
Druck noch sichtbar nach 200 Zyklen.



Hitzebeständigkeit



Weitere Beständigkeitsmerkmale



Beurteilung der Bandleistung in Verbindung mit Drucker, Druckereinstellung und geeigneter Unterlage.

FARBIGE PRODUKTREIHE

Für farbige Folien siehe die Produktreihen AWR[®] und APR[®] mit ähnlichen Leistungsmerkmalen.



Schwarz

BEISPIELE VON ANWENDUNGSBEREICHEN

Die Leistungsmerkmale des AWX[®] FH entsprechen den folgenden Bereichen:
(Falls Ihr Anwendungsbereich nicht aufgeführt ist, wenden Sie sich bitte an uns.)



Lagerhaltung



Versand



Pharmazeutik



Kosmetik



Verpackungsfolie



Verpackungsfolie für tiefgefrorene Waren



Verpackungsfolie für die Heißverpackung



Vertrieb



Kennzeichnungstafeln



Textiletiketten



Warnhinweise & Logos



Labor



Gesundheit



Kartonierung (Tags)



Kontakt mit Lebensmitteln



Tierhaltung



Anwendungen im Freien



Sortierung & Beförderung



Behälter mit Chemikalien



Automobilindustrie

ZERTIFIZIERUNGEN & ZULASSUNGEN

Lebensmittelkontakt: Das Band ist konform zur EU-Direktive 1935/2004/EC und LFGB-zertifiziert.

Schwermetalle: Das Band entspricht EC 95/638, SGS-Report auf Anfrage.

RoHS/WEEE: EC-Richtlinie 2002/95 und 2002/96 zur Vermeidung gefährlicher Stoffe in elektrischen und elektronischen Geräten.

REACH: ARMOR erfüllt als europäischer Hersteller die Anforderungen gemäß der REACH Verordnung. Die Bänder sind frei von Stoffen mit besonders besorgniserregenden Eigenschaften (SVHC).

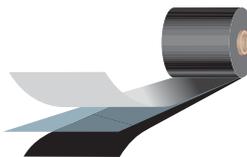
CP65: Das Band ist frei von den gelisteten Substanzen.

Halogen: dieses Band ist halogenfrei.

Kontaktieren Sie uns bei Fragen zu weiteren Verordnungen in Verbindung mit Produktverträglichkeit, Abfallbehandlung, verbotenen Bestandteilen, Verpackung etc.

TECHNISCHE DATEN DES BANDES

Backcoating →
PET film →
Beschichtete Seite →



Backcoating:
Auf Silikonbasis.
Reibungskoeffizient: $K_d < 0.2$.

PET-Film:
Dicke: 4.5 µm.
Reißfestigkeit: $> 300 \text{ N/mm}^2$ (MD)

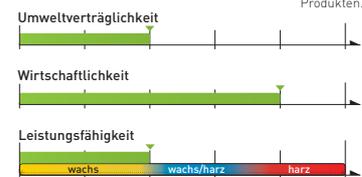
Tinte:
Wachs.
Schmelzpunkt: 65°C.
(ARMOR-Verfahren).

Band:
Dicke (schwarz): $< 8.5 \text{ µm}$.
Das Band läßt sich nicht statisch auf Lagerung: 12 Monate, 5-35°C, 20-80 % Luftfeuchtigkeit.

NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Die Entwicklung von ARMOR AWX[®] FH:

Im Vergleich mit anderen ARMOR-Produkten.



Das Band wird in einer der am besten organisierten und anerkanntesten Produktionsanlagen dieses Industriezweiges hergestellt.

DECAPLAN:

Aktivitätenplan zur Nachhaltigen Entwicklung, basierend auf 10 Schwerpunkten, die alle Bereiche der Firma umfassen.



Global Compact:

UNO-Initiative für Unternehmen zur Anwendung fundamentaler ethischer und umweltrelevanter Werte.



Responsible Care:

Weltweite Initiative der chemischen Industrie zu verantwortlichem Handeln in den Bereichen Gesundheit, Sicherheit und Umwelt.



ARMOR besitzt folgende Zertifikate aus den Bereichen Qualität, Gesundheit, Sicherheit und Umwelt:

ISO 9001 : 2008, N°QUAL/2007/28312
ISO 14001 : 2004, N°ENV/2007/28315
OHSAS 18001 : 2007, N°SMS/2007/28316



AF AQ 1000NR (means millennium):

Bewertung von Nachhaltiger Entwicklung von Unternehmen. ARMOR erreicht als erstes Unternehmen die höchste Bewertungsstufe.

